

SISTEMA DE LIMPIEZA CON AGUA PURA

# HPB HIGH PURE



PRESIÓN

~5 bar

CAUDAL

~5 l/min

NO INCLUYE BATERÍA NI CARGADOR DE BATERÍA

## CARACTERÍSTICAS EXCLUSIVAS

- ▶ FILTRO DE ALTAS PRESTACIONES
- ▶ ERGONOMÍA
- ▶ DURACIÓN
- ▶ BOMBA DE ALTAS PRESTACIONES

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		HPB
Código		APTA40016
Presión de funcionamiento	bar	~5
Caudal de agua pura	l/min	~5
Conexiones de entrada/salida agua	gas	3/4"
Longitud máx. pértigas	m	16 (también con 2 pértigas)
Productividad	m <sup>2</sup> /h	Hasta 200
Alimentación eléctrica		Batería gel
Potencia absorbida	kW	0,15
Dimensiones (LxAxH)	cm	53x50x127
Peso	kg	50

## ÁREAS DE EMPLEO

EMPRESAS DE LIMPIEZA

ENERGÍA RENOVABLE

NÁUTICO/AUTO/TRANSPORTE

INVERNADEROS/PÉRGOLAS/  
ESTRUCTURAS PRETENSADAS

## EQUIPO ESTÁNDAR

CÓDIGO: FTAC40002  
MEMBRANA DE  
ÓSMOSIS INVERSA



CÓDIGO: KTRI40106  
KIT FILTRO: SEDIMENTACIÓN  
1 UD., CARBÓN ACTIVADO 1  
UD., CARTUCHO DE RESINA  
DESIONIZANTE 1 UD.



CÓDIGO: TBFX40009  
MANGUERA DE 30 m  
CON CONEXIONES



CÓDIGO: AZMC40006  
MEDIDOR TDS  
PORTÁTIL



CÓDIGO: PRCH40034  
PRODUCTO PARA  
MANTENIMIENTO DEL  
FILTRO DE MEMBRANA  
DE ÓSMOSIS



CÓDIGO: TBFX40010  
TUBO DE VACIADO



CÓDIGO: VVSF40018  
VÁLVULA REGULACIÓN  
CAUDAL



CÓDIGO: CNPR40007  
LUBRIFICANTE JUNTA

