



PLANET 200 TSH

CARACTERÍSTICAS EXCLUSIVAS

- ▶ MOTORES INDEPENDIENTES CON INDICADORES LUMINOSOS
- ▶ CLASIFICACIÓN FILTRO M & H
- ▶ PRODUCTO FIABLE PARA USO INTENSIVO
- ▶ ENTRADA TANGENCIAL DE METAL
- ▶ MOTORES DE DOS ETAPAS
- ▶ RUEDAS GRANDES Y CON FRENO
- ▶ ESTRUCTURA INDUSTRIAL DE AISI 304 CON DEPÓSITO EXTRAÍBLE
- ▶ ENTRADA TANGENCIAL Y CONO DE RECOGIDA
- ▶ PREFILTRO POLICARBONATO Y CARTUCHO HEPA
- ▶ CERTIFICACIÓN H (FILTRACIÓN ALTA EFICIENCIA)
- ▶ FILTRO HEPA H13
- ▶ INDICADOR DE SOBREPRESIÓN Y SATURACIÓN DEL FILTRO
- ▶ SISTEMA DE VACIADO SEGURO
- ▶ ESTRUCTURA RESISTENTE Y TAPA EN LA ENTRADA PARA TRANSPORTE SEGURO

PLANET 200 TSH

ASID00398

Código

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Uso		POLVO
Número de fases		monofásico
Voltaje	V	220-240
Frecuencia	Hz	50-60
Nº y tipo de motor		3
Potencia	W	4000-4700 máx.
Depresión	mmH ₂ O	3260
Caudal	m ³ /h	465
Capacidad del depósito	l	100
Diámetro de entrada	mm	70
Superficie filtrante	cm ²	36.200
Nivel sonoro	dB(A)	76
Dimensiones (LxAxH)	mm	660x990x1630
Peso	kg	70

EQUIPO ESTÁNDAR

CÓDIGO: FTDP00587
CARTUCHO HEPA
 36200 cm²



CÓDIGO: FTDP40014
PREFILTRO DE
POLICARBONATO



CÓDIGO: PMVR06188
TAPA COMPLETA PARA
ENTRADA
(PARA ELIMINACIÓN
SEGURA DE RESIDUOS)



CÓDIGO: IMBA00364
KIT DEPÓSITO DE
CARTÓN RECOGIDA
RESIDUOS TÓXICOS



ACCESORIOS OPCIONALES

Kit de accesorios básicos Ø50-70 mm
 Kit accesorios antiestáticos Ø50-70 mm

PMDT00444
 PMDT00426