



Es un poliéster termoplástico parcialmente cristalino a base de polietileno tereftalato, caracterizado por una notable dureza. PET ofrece una estabilidad dimensional excelente, superior incluso a la del POM, ya que es prácticamente insensible a los ambientes húmedos. Su buen comportamiento al deslizamiento combinado con un bajo coeficiente de fricción y una excelente resistencia al desgaste, lo convierten en el material idóneo para piezas móviles. La resistencia al agua caliente es baja pero tiene mejor resistencia a los ácidos que el Nylon y el POM. PET T es un PET con un lubricante interno de PTFE que hace que se reduzca considerablemente el coeficiente de fricción.

### Características:

- Temperatura de -40°C a +110°C.
- Densidad de 1,38 gr/cm<sup>3</sup>.
- Fabricado sin porosidad.
- Homologado para el contacto con alimentos (FDA, BfR).
- Alta estabilidad dimensional.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Buen comportamiento de deslizamiento.
- Rígido y excelente resistencia al desgaste.

### Aplicaciones:

- Ruedas dentadas.
- Piezas de deslizamiento.
- Discos.
- Cojinetes.
- Válvulas.
- Rodamientos de precisión.
- Equipos de pruebas de productos farmacéuticos.
- Equipos de procesamiento de alimentos.
- Componentes para bombas y todo tipo de piezas de alta presión y velocidad.