

Productos fabricados a partir de fibras cerámicas refractarias y como mecánico el inconel. Diseñados para todo tipo de aislamiento térmico y/o protección térmica en la industria en general.

Características:

- Temperatura de trabajo de hasta 1.100°C constantes y máxima de 1.200°C en periodos breves.
- Inerte a la humedad.
- Buena resistencia mecánica y excelente adaptabilidad.
- Color blanco.
- Pertenece al grupo de materiales no combustibles.



Formatos:

- **Cordón retorcido, fabricado con filamentos de fibra de vidrio texturizados.**

Las aplicaciones en las que puede ser usado, son una amplia gama de requerimientos industriales: sellado de juntas, calderas, depósitos y tuberías.



Cordón retorcido

Ø mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	50
Mts/rollo	500	250	200	125	100	50	50	25	25	25	25	25	20	20	15	10

- **Empaquetadura trenzada en sección cuadrada.**

Las aplicaciones más usuales de la empaquetadura es como junta de expansión, puertas de hornos, ranuras, aislamiento de tuberías y equipos industriales.



Empaquetadura trenzada cuadrada

Sec. mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	35	40	50
Mts/rollo	100	100	100	50	50	50	50	30	30	30	20	20	15	15

- **Cinta trenzada en sección plana.**

Las aplicaciones más usuales de la cinta es el recubrimiento de tuberías y equipos industriales.

Cinta trenzada en sección plana

Esp. 3 mm 50mts/rollo	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	150	200
Esp. 5 mm 50mts/rollo	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100		

- **Manta**

Suministrado en rollos de 1.000 mm de ancho. Utilizado para el aislamiento en general.



Tejido	Esp. 2 mm	Esp. 3 mm
Densidad g/m ²	1.100	1.450
Largo rollo	30 mts	30 mts
Ancho rollo	1 metro	
Estructura	Plana	
Diámetro hilos	2-4µ	
Humedad máx.	0,5%	
Reacción fuego	MO incombustible	
Temperatura	1.100 °C constantes / 1.200°C periodos breves	
Conductividad térmica w/m.K.	300°C (0,12~0,13) / 600°C (0,13~0,16) / 1.000°C (0,17~0,20)	
Composición cerámica	Al ₂ O ₃ (47%) SiO ₂ (52%) Fe ₂ O ₃ (1%)	