



Descripción:

Empaquetadura trenzada con fibras fenólicas tipo Kynol®, impregnada en el interior y en el exterior con PTFE y lubricante inerte.

Propiedades:

- Empaquetadura diseñada para productos abrasivos y para ejes deteriorados.
- Excelente resistencia química, excepto a los fuertes ácidos, bases y agentes oxidantes.

Aplicaciones:

- Para uso dinámico en bombas centrífugas o alternativas.
- Utilizada en el sector papelerero, químico, petroquímico, naval, siderúrgico e industria en general.

Sección	Kgs/Caja	Mts/Caja
mm	Kgs	Mts
4	1.50	60.00
5	1.50	37.50
6	1.50	27.20
6.5 (1/4")	1.50	21.42
8	2.50	25.00
9.5 (3/8")	2.50	19.64
10	2.50	15.62
11	2.50	12.82
12	2.50	10.86
12.5 (1/2")	2.50	9.60
14	5.00	15.87
14.5 (9/16")	5.00	14.00
16	5.00	12.19
18	5.00	9.61
19	5.00	8.62
20	5.00	7.81
22	5.00	6.45
25	5.00	5.00

*Medidas en milímetros.

*Otras medidas se suministran bajo pedido.

*Metros aproximados.

Límites operativos:

	Temperatura (°C)	Presión (Bars)	Velocidad (m/s)	pH
Bomba centrífuga	-100 / 260	25	7	1 – 13
Válvula	-100 / 260	-	-	1 – 13
Bomba alternativa	-100 / 260	60	2	1 – 13